

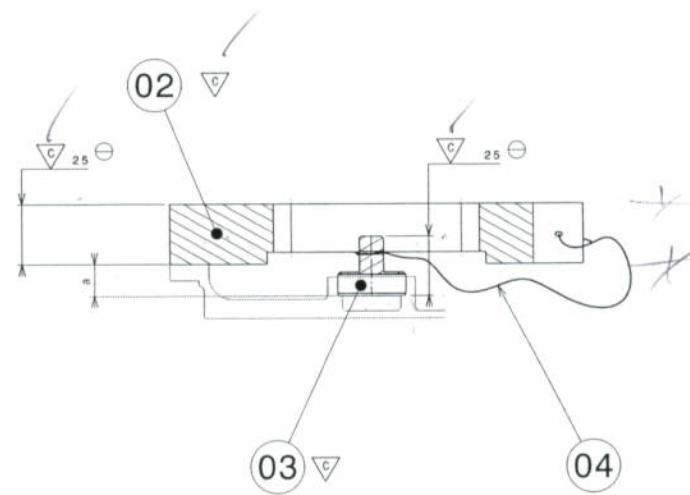
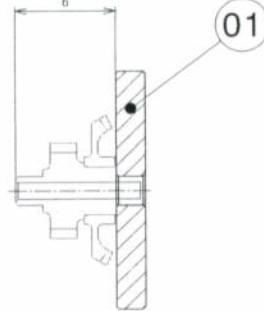
MODIFICATIONS		INDICE
CREATION		A
MODIFICATION REP.01		B
MODIFICATION REP.02 ET 03. AJOUT REP.04.	CEMA-DUV	C

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/12/08 INT: DG
W/14/08 DR

DESSINE PAR: LECOEUVRE LE: 17-12-03		VERIFIE PAR: .	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
MACHINE / ENGINE ARRIEL 1		DESIGNATION PIECE / BOITE ACCESSOIRE	N° PIECE / PART NUMBER: 70BM013100	
DESIGNATION OUTILLAGE				
MONTAGE DE RELEVE DE COTES				
TOOL NAME				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE	 Turbomeca Groupe SAFRAN			CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : C DIONE
	FORMAT SIZE A3	TM 1882 G001		PLANCHE SHEET 0 - 2
DATE: 17-09-07				
B LECOEUVRE				
DATE: 29-04-04				
A LECOEUVRE				
DATE: 17-12-03				

SHOP COPY



- E LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES \odot SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- D L'ETIQUETTE REP.51 SERA COLLÉE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FAÇON INDELEBILE AU NUMERO DE L'OUTILLAGE
- C USINAGE REP.02 - 03
LES COTES DE 25 DE CHAQUE PIÈCE SERONT IDENTIQUES A $\pm 0,005$ PRÈS
- B PROCESS : LES COTES a-b SONT A MESURER DIRECTEMENT SUR DES ELEMENTS DE LA BOÎTE
- A FONCTION : CONTRÔLE DES COTES a ET b

RELEASED FOR PROD.

DATE: 8/12/08 INT: 8F
11/14/08 8G

DESSINÉ PAR	REVU PAR	INTERPRÉTATION DES SÉRIES SELON
LECELEUVRE		ST2100
LE		
MACHINIST / ENGINEER	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	N° PIÈCE / PART NUMBER
ARRIEL 1	BOITE ACCESSOIRES	708MB013100
DESIGNATION OUTILAGE		
TOOL NAME		
<i>CE DÉSSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.</i>		
<i>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.</i>		
ÉCHELLE / SCALE	FORMAT SIZE	CODE FABRICANT FZ22 / MANUFACTURER CODE
1:1	A1	Turbomeca Groupe Safran
		PLANCHE SHEET
		1/1

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/12/05 INT: 06
4/14/08 22

12

Plan dessiné à l'aide du Catia V5	DÉSIGNÉ PAR		VERRÉ PAR		INTERPRÉTATION DES DRAFSSES SELON	
	LE : 17-12-03				INTERPRETATION DES DRAFSSES AS PER	
	NOM/NO : ENIGME		FÉDÉRATION FRÈCE : 1		ST2100	
	ARRIÈRE :		DESCRIPTION		N° PIÈCE : PART NUMBER	
	BOÎTE ACCESSOIRE				70BBM13100	
	DÉSIGNATION OUTILLAGE					
	MONTAGE DE RELEVE DE COTES					
	TOOL NAME					
	-					
	CE DRAFSSE EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHÉLLE SCALE	FORMAT SIZE	 Turbomeca Groupe SAFRAN			CODE FABRICANT PIZZI : MANUFACTURER CODE	
	A1	TM 1882 G001			PLANCHE SHEET 2	
10	11	12	13	14	15	

SHOP COPY



FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

TM1882G001

Version C

MTGE DE RELEVE DE COTES

Version GODE de l'Article / Geode Part Version :	C Engineering
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Vie limite / Life limited part :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

RELEASED FOR PROD.

DATE: 8 / 12 / 08 INT: DG
11/14/08 DB

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.